



あらゆる現場に
電動自走式ベルトフィーダ

NEBF75



用途

- 砕石工場、リサイクル工場など
- 各種骨材の搬送現場

Dendoman (デンドマン) の誕生

機械の購入費（イニシャルコスト）だけではなく、燃料費・維持管理費（ランニングコスト）などを含め、廃棄に至るまでの生涯費用（ライフサイクルコスト）をトータル的に検討し、メインの供給システムに電気駆動方式を採用しました。

動力のエネルギー効率が良く、メンテナンスが容易化され、トラブル時もスピーディな対応を可能とした電動自走式シリーズ Dendomanが誕生しました！

※「Dendoman」は、株式会社中山鉄工所の電動自走式シリーズの総称です。



充実した装備

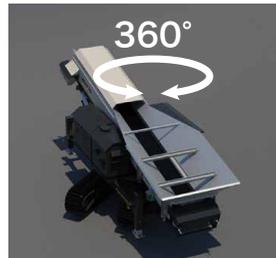
走行・セットアップ用のエンジン搭載

16.7kWエンジンで走行・セットアップ作業現場に柔軟に対応します。



360° 旋回&角度調整で柔軟設置

狭所でも自由に動ける360° 旋回式の足回り構造と走破性の高い自走式设计により、設置の柔軟性が向上。
また、ベルト傾斜角は0~22° まで調整可能で、頑強なフレーム構造によって碎石などの重荷重搬送にも対応できます。



安定設置&搬送量管理

4点支持のアウトリガーとサポートにより、レベリングを実現。
水平センサー・角度センサーに加え、簡易ベルトスケールと4点荷重検出装置により、搬送量と設置の安定性を管理します。

防塵性・安全性も確保

新素材製カバーを上下左右に装備し、粉じんの飛散を防止。
引綱停止スイッチ、4箇所押しボタン式停止スイッチにより、高い安全性も両立しました。



N-Link (IoT遠隔管理システム)

N-Linkの特徴

機体の状態から稼働状況まで、遠隔で管理できます。トラブル時なども当社カスタマーサポートより機体状態を確認することができるため、スピーディーな対応を可能にしました。

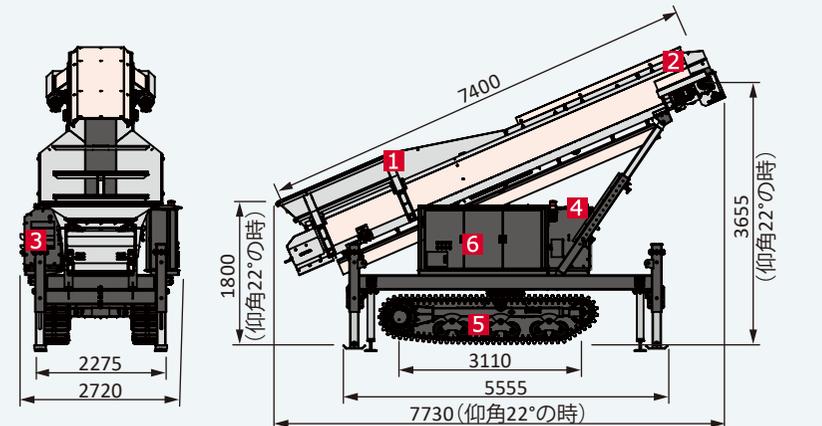
グリーンボックス (データ収集装置)

電源を入れた瞬間から電源を切るまで、電流・圧力等、機械の状態をチェックし、記録する為、トラブル発生時のデータを確認することで異常の原因を素早く発見することが可能です。
また、各部品の交換履歴も残すことができ、交換時期を把握することができます。

外形図

各部の名称

- 1 原料ホッパ
- 2 ベルトフィーダ
- 3 エンジン
- 4 油圧ユニット
- 5 ゴムクローラ
- 6 制御盤・動力盤



仕様・処理能力表

型 式	コンベヤ長さ (mm)	ベルトコンベア幅 (mm)	最大傾斜角度	モータ動力 (kW)	エンジン (kW)	総質量 (t)
NEBF75	7,400	750	22°	7.5×2	16.7	11.8

■ 本機は仕様・寸法などは改良のため予告なく変更することがあります。

安全に関するご注意：正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「マニュアル」をお読みください。(注)当社に断り無く、本書に記載された事項、図面を転載しての使用はご遠慮下さい。



株式会社 中山鉄工所
本社工場 〒843-0001 佐賀県武雄市朝日町大字甘久2246-1
TEL:0954-22-4171(代) FAX:0954-23-0691

www.ncjpn.com

東京支店 TEL:03-6662-4135(代) FAX:03-6662-4174
大阪支店 TEL:072-672-4551(代) FAX:072-672-4555
名古屋営業所 TEL:052-589-2881(代) FAX:052-589-2883
広島営業所 TEL:082-877-6700 FAX:082-877-0472
仙台出張所 TEL:022-388-7233 FAX:022-388-7234
シンガポール現地法人 PHONE:(65)6222-3538 FAX:(65)6222-3538